

# Estrich-Härteprüfung mit dem RIRI-Gerät

erstellt in Anlehnung an die DIN 18365.  
Dient zur Durchführung von Gitterritzproben zur Beurteilung der Estrichhärte.



AUS GUTEM GRUND

Auftraggeber / Bauherr: \_\_\_\_\_  
Bauvorhaben: \_\_\_\_\_

Gebäude / Bauabschnitt / Wohnung: \_\_\_\_\_

## Eigenschaften des RIRI-Gerät:

Das RIRI-Gerät ist seit Ende 1991 im Handel erhältlich und dient als genormtes Gerät zur Beurteilung der Oberflächenhärte von Estrichen. Das Gerät besteht aus der Ritzschablone und der Stahlhülse mit Spiralfeder und Hartmetall Gravierstift, der 3-stufig verstellbar ist.

**Stufe 1** - Grundstellung  
für den Wohnbereich (9,0 N Druck auf die Hartmetallspitze)

**Stufe 2** - Mittlere Stellung  
für den öffentlichen sowie den Gewerbebereich; beispielsweise Schulen, Gaststätten, Büros, etc. (18 N Druck auf die Hartmetallspitze)

**Stufe 3** - Völlig gespannte Federeinstellung  
für den Industriebereich und fertige Böden (27 N Druck auf die Hartmetallspitze)



Die Bewertung der Härteprüfung findet anhand der beigefügten Bewertungstabelle im Anhang statt.

Zur Verstärkung und Verdeutlichung der Ritzspuren kann die Ritzstelle entweder mit einem Klebeband oder einem Handfeger gereinigt werden.

Zur Dokumentation sollte die Messstelle immer nach der Ritzung fotografiert werden

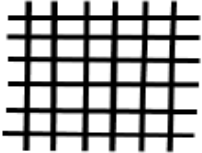




| Dokumentation / Bewertung                |   |   |   |
|--|---|---|---|
| Messung Nr. / Probestelle:               | 1 | 2 | 3 |
| Datum:                                   |   |   |   |
| Raum:                                    |   |   |   |
| Bewertung:                               |   |   |   |
| Informationen zur Baustelle              |   |   |   |
| Estrichtyp / Heizestrich:                |   |   |   |
| Bindemittel und Zusatzmittel Hersteller: |   |   |   |
| Datum des Einbaus / Alter:               |   |   |   |

## Bestätigungen:

Bauherr / Auftraggeber  
Stempel / Unterschrift: \_\_\_\_\_  
Ort/Datum: \_\_\_\_\_

Prüfer  
Unterschrift: \_\_\_\_\_  
Ort/Datum: \_\_\_\_\_



| Aussehen  | Beschreibung  | Gitterschnitt-Kennwerte | Haftfestigkeit | Maßnahmen                             |
|---|---|-------------------------|----------------|---------------------------------------|
|    | Schnittländer sind vollkommen glatt, keine Abplatzungen.  | 0                       | Sehr gut       | -                                     |
|   | An den Schnittpunkten sind kleine Splitter abgeplatzt. Abgeplatzte Flächen nicht wesentlich größer als 5%                               | 1                       | gut            | -                                     |
|  | Längs der Schnittländer und an den Schnittpunkten sind deutlich mehr als 5 %, aber nicht wesentlich mehr als 15 % abgeplatzt            | 2                       | mäßig          | Anschleifen oder Verfestigen          |
|  | Mehrere Flächen sind teilweise oder ganz abgeplatzt. Abgeplatzte Fläche deutlich größer als 15 %, aber nicht wesentlich größer als 35 % | 3                       | schlecht       | Anschleifen und Verfestigen           |
|  | Mehrere Flächen sind teilweise oder ganz abgeplatzt. Abgeplatzte Fläche deutlich größer als 35 %, aber nicht wesentlich größer als 65 % | 4                       | sehr schlecht  | Rückbau und Neuaufbau oder Entkoppeln |
|   | Jedes abplatzen, dass nicht mehr als Gitterschnitt-Kennwert 4 eingestuft werden kann.   | 5                       | unbrauchbar    | Rückbau und Neuaufbau oder Entkoppeln |